

300°C以上の耐熱性！

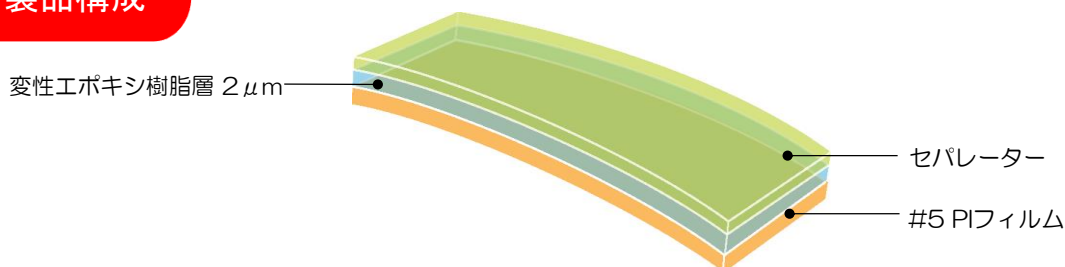
薄膜熱接着フィルム

ピワボンドAD

特長・用途

- 300°C以上の耐ハンダ性に優れた薄膜熱接着フィルムです。
- FPCやCCL等の電子部材やその他工業部材にご利用いただけます。
- 薄膜のため、製品の小型化・軽量化に最適です。
- ご用途に合わせて、エポキシ樹脂層のボンディングシート化も可能です。
- ご希望の基材厚みが御座いましたらご相談下さい。

製品構成



特性

特性		AD052E1
接着強度 [N/15mm]	#12電解銅箔 (黒化処理面)	6.0
	#15軟質アルミ箔 (ケシ面)	6.2
	#25PI	6.0
耐ハンダ性 (315°C×10sec.)	#12電解銅箔 (黒化処理面)	浮き、剥がれ無し
	#15軟質アルミ箔 (ケシ面)	
	#25PI	

※試験片作製条件

条件①：150°C×3.0kg/cm²×1min.プレス+240°C×90sec.加熱

条件②：150°C×3.0kg/cm²×1min.プレス+150°C×30min.加熱

※測定値は代表値であり、保障値ではありません。

※このカタログの記載内容は、予告なく変更することがあります。

株式会社 **タカラ** インコーポレーション

製品のお問い合わせは

プラスチック事業部 大阪販売課 06-6261-4965
東京販売課 03-3242-3325
名古屋販売課 052-581-1244